

LEVL Coat 351

Полиуретановая композиция для устройства наливных полов
ТУ 2257-007-94613022-06

Описание продукта:

Двухкомпонентная цветная полиуретановая композиция для устройства бесшовных наливных полов. *Материал не содержит органических растворителей и пластификаторов.*

Материал нельзя разбавлять растворителями!

Применение

Как износостойкое однослойное покрытие, перекрывающее трещины в бетоне, а также как покрытие с повышенной прочностью при наполнении песком

- промышленные цеха, торговые, подсобные и складские помещения (в т.ч. с низкими температурами эксплуатации);
- школы, детские сады, медицинские учреждения и объекты бытового обслуживания, спортивные сооружения;
- помещения с повышенными декоративными требованиями: торговые и выставочные залы, телестудии.

Возможно использование в качестве покрытий горизонтальных металлических поверхностей совместно с грунтовкой LC 151.

Для получения более полной информации обращайтесь к менеджерам компании.

Преимущества

- прекрасная способность перекрывать трещины;
- высокая стойкость к истиранию;
- высокая адгезия покрытия к основанию;
- прекрасный внешний вид и многообразие дизайнерских решений;
- эксплуатация в широком диапазоне температур (от -25°C до +60°C).

Вид / Состояние / Цвет

Смола — комп. А — окрашенная вязкая жидкость.

Отвердитель — комп. Б — темно-коричневая жидкость.

Цвет: заданный по шкале RAL.

Под воздействием ультрафиолетового света возможно изменение цвета финишного покрытия, особенно заметно на ярких и насыщенных тонах (синий, красный, желтый, голубой).

Цвет различных партий может отличаться в полутонах.

Технические характеристики:

Плотность

Компонент А: 1,88 г/см³

Компонент Б: 1,15 г/см³

Смесь А+Б: 1,68 г/см³

(ГОСТ 28513-90)

Массовая доля нелетучих веществ:

Более 99%

Динамическая вязкость

Компонент А: 10000-25000 мПа*с (N=6)

Компонент Б: 70-110 мПа*с (N=2)

Смесь А+Б: не менее 3000 мПа*с (N= 3)

Данные при температуре +25°C

(Брукфильд марки RVT, ГОСТ 25271-93)

Адгезия к бетону (нижележащий слой)

> 4,0 МПа (LC 151) (ГОСТ 28574-90)

отрыв по бетону

Адгезия по металлу (нижележащий слой)

> 2,5 МПа (LC 151) (ГОСТ 28574-90)

Твердость по Шору Д

(через 7 суток): 60 усл. ед.

(ГОСТ 24621-91)

Истираемость по Таберу

(CS10/1000 г/1000 об)

(через 8 суток, 23°C) не более 50мг

Разрушающее напряжение при растяжении

не менее 7 МПа (ГОСТ 11262-80)



Относительное удлинение при разрыве

40-80% (ГОСТ 11262-80)

Модуль упругости

не менее 60 МПа (ГОСТ 9550-81)

Химическая стойкость

Минимум 42 дня при температуре + 20°C к следующим средам:

- вода;
- растворы солей, применяемых для борьбы с гололедом;
- каустическая сода;
- тормозная жидкость;
- топлива;
- масла.

Подробный перечень химической стойкости по запросу — см. Таблица химической стойкости материалов LEVL Coat.

Условия производства работ

Бетонное основание должно быть плотным, ровным (просвет под рейкой 2м не более 2мм), с минимальной прочностью на сжатие 25,0 МПа и на растяжение 1,5 МПа.

Металлическое основание должно быть подвергнуто абразивно-струйной очистке до степени Sa 2 ½ по ISO 12944-4.

Минимальная температура воздуха и основания при нанесении + 10°C.

Максимальная температура воздуха и основания при нанесении + 30°C.

Максимальная относительная влажность воздуха 80%.

Максимальное содержание влаги в основании

при грунтовании LEVL Coat 151 не более 4,0 масс. %.

при грунтовании LEVL Coat 101 не более 5,0 масс. %.

При нанесении материала температура всегда должна быть на 3°C выше точки росы!

По другим характеристикам условия производства работ должны соответствовать требованиям СП

29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87
Изоляционные и отделочные работы.

Подготовка поверхности

Бетонная поверхность должна быть ровной, без повреждений, чистой, без цементного молока, масла и не содержать непрочные и прилипшие частицы. Для подготовки применять такие методы как дробеструйная обработка, шлифовка, фрезеровка. После обработки поверхность бетона необходимо обеспылить.

Металлическая поверхность после обработки до степени Sa 2 ½ по ISO 12944-4 должна быть обеспылена и обезжирена, очищена от грязи, масла и жира.

Поверхность должна быть грунтована материалами LEVL Coat 151 или LEVL Coat 101. Неровности должны быть заполнены шпатлевочным составом (например, LEVL Coat 101 + песок).

Подготовка материала

Удостовериться, что грунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае возможно образование кратеров или пузырей.

Перемешать компонент А с помощью низкооборотистого миксера (до 500 об/мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою. Добавить к компоненту А компонент Б и перемешивать в течение 2-3 минут. Компонент Б приливать струей при вращающейся мешалке. Затем смесь перелить в чистую тару и перемешать повторно 2-3 мин. Отсчет времени начинают с момента сливания компонентов.

После добавления компонента Б время перемешивания не должно превышать 5 минут.

Разогрев материала при перемешивании недопустим!

Пропорции смешивания

А : Б = 5,9 : 1 (по массе)



Время жизни готовой смеси

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Время жизни, мин	50	30	15

Время отверждения

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	32 часа	16 часов	12 часов
Легкая нагрузка	6 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	7 дней	5 дней

Нанесение:**Самонивелирующиеся покрытия**

Сразу же после смешения материал необходимо нанести разливом на пол, (иначе возможен его разогрев и отверждение в таре) и распределить его по поверхности слоем необходимой толщины ракелем или зубчатым шпателем.

После нанесения покрытие прокатать игольчатым валиком для удаления пузырьков воздуха. Все операции по смешению, нанесению и прокатке покрытия валиком должны быть проведены в течение времени использования материала (рекомендуется не позже 20-30 мин в зависимости от температуры). В противном случае, возможно получение покрытия с различными дефектами.

Наполненные покрытия

Выполняются двумя методами: введением заполнителя на этапе замешивания, либо методом «засыпки». Для нанесения используются зубчатый шпатель или рапель. (Подробности устройства таких систем см. в Технологической инструкции.)

Расход

Расход материала LEVL Coat 351 при устройстве самонивелирующихся покрытий составляет 1,68 кг/м² на 1 мм слоя. Рекомендуемые толщины нанесения – от 1,5 до 2 мм.

Расход при устройстве наполненных систем см. в Технологической инструкции.

Нанесение финишных слоев

Возможно декорирование LEVL Coat 351 чипсами (флоками) с последующим нанесением защитных лаков линейки LEVL Coat. Расход чипсов зависит от желаемого декоративного эффекта. Методы нанесения финишных слоев см. в описаниях на соответствующие лаки.

Очистка инструмента

Инструмент очищается органическими растворителями (солювент, ксилол, ацетон, растворитель 646) немедленно после использования (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

Упаковка

30 кг (комплект компонентов А и Б в двух ёмкостях).

Условия и срок хранения

Хранить в не вскрытой и не повреждённой заводской таре при температуре от +5°C до +25°C в течение 6 месяцев с даты изготовления.

Техника безопасности**Предостережения**

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

Рекомендации по эксплуатации полимерного покрытия

В местах интенсивного воздействия УФ-излучения возможно изменение цвета



покрытия, при этом не происходит ухудшения эксплуатационных и защитных свойств покрытия.

Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей; недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей.

Экология

В жидком виде компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству.

Токсичность

Класс 2 согласно ГОСТ 12.1.005-88.

