

## LEVL Coat 202 W

Эпоксидная вододисперсионная  
краска по бетону  
**ТУ 2316-003-94613022-06**

### Описание продукта

Двухкомпонентная эпоксидная краска по бетону на водной основе для устройства тонкослойных покрытий с повышенной паропроницаемостью. Материал не содержит органических растворителей и пластификаторов.

### Применение

Применяется для устройства полимерных тонкослойных покрытий внутри всех типов помещений, где имеются повышенные требования к абразивной стойкости пола в условиях повышенной влажности; по свежему бетону и при необходимости обеспечения специальных санитарно-гигиенических требований:

- промышленные цеха, торговые, подсобные и складские помещения;
- пищевая, фармацевтическая промышленность;
- школы, детские сады, медицинские учреждения и объекты бытового обслуживания, спортивные сооружения.

Для получения более подробной информации обращайтесь к менеджерам компании.

### Преимущества

- матовая поверхность;
- высокая паропроницаемость;
- практичность, долговечность, гигиеничность и простота уборки;
- прекрасная растекаемость и простота нанесения;
- высокая адгезия покрытия к минеральным основаниям;
- легкая чистка инструмента водой.

### Вид / Состояние / Цвет

Смола — комп. А — окрашенная вязкая жидкость. При его хранении возможно расслоение: сверху появляется жидкость от желтоватого до коричневого цвета, а снизу образуется

пастообразная масса. При легком перемешивании компонент А снова становится однородным. Отвердитель — комп. Б — прозрачная вязкая жидкость.

**Цвет:** заданный по шкале RAL. Обычно эпоксидные покрытия не стойки к ультрафиолету, особенно заметно на ярких и насыщенных тонах (синий, красный, желтый, голубой). Цвет различных партий может отличаться в полутонах.

### Технические характеристики:

#### Плотность

Компонент А: 1,70г/см<sup>3</sup>

Компонент Б: 1,13г/см<sup>3</sup>

Смесь А+Б: 1,6 г/см<sup>3</sup>

(ГОСТ 28513-90)

#### Динамическая вязкость

Компонент А: 1500-11000 мПа\*с (N=5)

Компонент Б: 1200-2500 мПа\*с (N=3)

Смесь А+Б: не менее 2000 мПа\*с (N= 4)  
(Брукфильд марки RVT, ГОСТ 25271-93)

Данные при температуре +25°C

#### Адгезия к бетону

(нижележащий слой)

> 4 МПа (LC 202W) (ГОСТ 28574-90)

отрыв по бетону

#### Содержание нелетучих веществ

74±2% (ГОСТ Р 52487-2005)

#### Время высыхания

не более 3 часов при температуре +20°C и φ=65±5% до степени 3

(ГОСТ 19007-78)

#### Истираемость по Таберу

(CS10/1000 г/1000 об; 8 дней, 23°C)

не более 90 мг (DIN 53 109)

#### Блеск покрытия по блескомеру ФБ-2

не более 10% (ИСО 2813)

#### Условия производства работ:

бетонное основание должно быть ровное (просвет не более 2 мм на 2 метровой рейке), прочное с



минимальной прочностью на сжатие 25 МПа и на растяжение 1,5 МПа. Минимальная температура воздуха и основания при нанесении +15°C. Максимальная температура воздуха и основания при нанесении +25°C. Максимальная относительная влажность воздуха 80%.

Основание должно быть визуально сухое (не должно быть потемнений поверхности от увлажнения).

Обязательно обеспечить циркуляцию воздуха в помещении во время нанесения и отверждения материала, в противном случае возможно увеличение времени отверждения, дефекты в виде неоднородности матовости.

Недопустимо появление капельного конденсата и разливов воды. Это может привести к дефектам поверхности.

Для получения бездефектного покрытия рекомендуется грунтовать основание с применением LEVL Coat 202 W, разбавленного водой.

*По другим характеристикам условия производства работ должны соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.*

### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть без повреждений, чистой, без цементного молока, масла и не содержать непрочные и прилипшие частицы. Для подготовки применять такие методы, как дробеструйная обработка, шлифовка, фрезеровка. После обработки поверхность бетона необходимо обеспылить.

### Подготовка материала

Перемешать компонент А с помощью низкооборотистого миксера (до 500 об/мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою. Добавить к компоненту А компонент Б и перемешивать в течение 3-5 минут. Компонент Б приливать струей при вращающейся мешалке. Очень важно качественно перемешать компоненты А и Б, в противном случае, на поверхности материала образуются капли смолы. Затем смесь перелить в

чистую тару и перемешать повторно. Отсчет времени начинают с момента сливания компонентов.

### Пропорции смешивания

А : В = 7,3 : 1 (по массе)

### Время жизни готовой смеси

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Время жизни, мин	50	30	15

### Время отверждения

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	24 часа	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка	5 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	8 дней	6 дней	4 дня

### Грунтование

Для получения бездефектного покрытия рекомендуется грунтовать основание, разбавив материал LEVL Coat 202 W чистой водопроводной водой. Перемешать компонент А низкооборотистым миксером (300-500 об/мин), прилить при перемешивании компонент Б, перемешать не более 2 минут, добавить воду в количестве до 7% от общей массы компонентов А+Б, перемешать ещё 1 минуту. После перемешивания состав нанести валиком с коротким ворсом. Вязкость при таком разбавлении сильно падает и осаждение пигментов ускоряется, поэтому в процессе грунтования материал необходимо периодически перемешивать.

### Расход материала LEVL Coat 202 W при грунтовании

составляет ориентировочно 150-200 г/м<sup>2</sup>. Рекомендуется нанесение двух слоев. Расход зависит от пористости основания. Повторять грунтование до образования равномерной плёнки и перекрытия всех пор основания. Последующие слои материала наносятся после полной полимеризации грунтовочного слоя (ориентировочно 8-24ч. в зависимости от влажности



воздуха и температуры окружающей среды).

### **Нанесение**

**Удостовериться, что загрунтованная поверхность не имеет пористых участков, в противном случае возможно образование кратеров или пузырей.**

Краску наносят велюровым (не поролоновым!) валиком, с нижеуказанным расходом. Рекомендуется наносить как минимум 2 слоя в перпендикулярном направлении.

### **Расход**

Расход материала LEVL Coat 202 W составляет 150-200 г/м<sup>2</sup> на один слой покрытия. Превышение расхода может привести к образованию текстурной поверхности.

### **Очистка инструмента**

Инструмент очищается водой немедленно после использования (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

### **Упаковка**

14 кг (комплект компонентов (А+Б) в двух ёмкостях).

### **Условия и срок хранения**

Хранить в не вскрытой и не повреждённой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5°C до +25°C. Следует избегать непосредственного воздействия солнечных лучей и более низкой температуры хранения. При выполнении вышеуказанных условий, срок хранения материала составляет 3 месяца со дня изготовления.

### **Техника безопасности**

#### **Предостережения**

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать

средства защиты. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

### **Рекомендации по эксплуатации полимерного покрытия**

Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей; не допустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей.

### **Экология**

В жидком виде компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству.

### **Токсичность**

*Класс 2 согласно ГОСТ 12.1.005-88.*

