

LEVL Coat 111

Пропитка на основе эпоксидных
СМОЛ
ТУ 2312-012-94613022-07

Описание

Двухкомпонентный эпоксидный состав для пропитки пористых минеральных оснований, содержит органические растворители.

Применение

Для упрочнения верхнего слоя минеральных оснований. Материал применяется как самостоятельная система, а также для улучшения характеристик основания под последующие полимерные покрытия. Для получения более полной информации обращайтесь к менеджерам компании.

Преимущества

- высокая адгезия к основанию
- хорошая проникающая способность
- универсальность и простота нанесения
- быстрое отверждение.

Вид / Состояние / Цвет

Смола, комп. А — бесцветная жидкость.
Отвердитель, комп. Б - слабо-желтая жидкость.

Технические характеристики:

Плотность

Компонент А: 0,999 г/см³
Компонент Б: 1,03 г/см³
Смесь А+Б: 1,01 г/см³
(ГОСТ 28513-90)

Динамическая вязкость

Компонент А: н. м. 10 мПа*с (N= 2)
Компонент Б: 100-400 мПа*с (N=3)
Смесь А+Б: не менее 14 мПа*с (N= 2)
Данные при температуре +25°C
(Брукфильд марки RVT,ГОСТ 25271-93)

Адгезия к бетону

> 4,0 МПа (ГОСТ 28574-90)

отрыв по бетону

Содержание нелетучих веществ
58,5±1% (ГОСТ Р 52487 -2005)

Время высыхания

не более 24 часов при температуре +20°C и ф=65±5% до степени 3 (ГОСТ 19007-78)

Истираемость

M300 – 1,16 г/см²
M200 – 1,00 г/см²
M150 – 0,89 г/см²
(ГОСТ 13087-81)

Глубина проникновения

M300 - 3 мм и более
M200 - 5 мм и более
M150 - 7 мм и более

Нанесение:

Характеристики основания

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, сухой (максимальная влажность 5,0 масс.%), обеспыленная промышленным пылесосом, не содержать загрязнений.

Подготовка поверхности

Слабые и разрушенные места необходимо удалить механически, пропылесосить.

Условия нанесения

Минимальная температура окружающей среды и основания при нанесении +10°C.

Максимальная температура окружающей среды и основания при нанесении +30°C.

Максимальная относительная влажность воздуха 80%.

Максимальное содержание влаги в основании не более 5,0 масс.%.

При нанесении материала температура всегда должна быть на 3°C выше точки росы!

По другим характеристикам условия производства работ должны соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.



Подготовка материала

Перемешать компонент А с помощью низкооборотистого миксера (не более 500 об/мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою. Добавить к компоненту А компонент Б и перемешивать в течение 3-5 минут. Компонент Б приливать тонкой струйкой при вращающейся мешалке. Отсчет времени начинают с момента сливания компонентов.

Пропорции смешивания

А : Б = 4,11 : 1 (по массе)

Время жизни готовой смеси

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Время жизни, мин	50	30	15

Время отверждения

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	24 часа	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка	5 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	8 дней	6 дней	4 дня

Нанесение

Пропитку наносят велюровым (не поролоновым!) валиком, кистью, гладким шпателем слоями до насыщения основания (как пропитка, самостоятельная система), либо до достижения характеристик, требуемых СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы (для нанесения последующих полимерных покрытий).

Чем больше количество пропитки в первом слое (но не более 0,5 кг/м²), тем глубже проникновение материала в основание. Выдержка между слоями составляет от 6 до 12 часов в зависимости от температуры окружающей среды и основания.

Расход

Расход материала зависит от впитывающей способности основания. Ориентировочные суммарные расходы до насыщения основания:

- Бетон М300 – 0,4-0,6 кг/ м²
- Бетон М200 – 0,6-0,8 кг/ м²
- Бетон М150 – до 0,8-1,0 кг/м²

Рекомендуется наносить в несколько слоев.

Точный расход материала определяется пробным нанесением на контрольном участке.

Нанесение последующих покрытий

LEVL Coat 111 после полного отверждения можно грунтовать составами на эпоксидных, полиуретановых, акрилатных смолах. Крупные выбоины, перепады, прочие дефекты можно выравнять шпатлёвочными составами. Более подробную информацию смотрите в описаниях на соответствующие материалы для грунтования и шпатлевания.

Очистка инструмента

Инструмент очищается органическими растворителями (сольвент, ксилол, ацетон, растворитель 646) немедленно после использования (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

Упаковка

10 кг (комплект компонентов (А+Б) в двух ёмкостях).

20 кг (комплект компонентов (А+Б) в двух ёмкостях).

Условия и срок хранения

Хранить в не вскрытой и не повреждённой заводской таре при температуре от +5°C до +25°C в течение 6 месяцев с даты изготовления.

Техника безопасности

Предостережения

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При недостаточной вентиляции помещения необходимо



использовать индивидуальные средства защиты.

При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

Экология

В жидком виде компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству.

Токсичность

Класс 2 согласно ГОСТ 12.1.005-88.

